Утверждаю:
Директор по КСРиР АО "ТМТП"
Захаров В.А.
"30" 04 2018 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 65

объемов работ по восстановлению АКЗ швартовных тумб и разметки причалов Нефтерайона и Широкого мола

№ пп	Наименование видов работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1	***Причал № 1***			
Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб с расчисткой старой краски до 30%		м2	6	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб эмалью ХС-720		м2	6	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)	ХС-720	шт	15	0,15×0,10
2	***Причал № 2***			
Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб с расчисткой старой краски до 30%		м2	22	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб эмалью ХС-720		м2	22	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)		шт	55	
3	***Причалы № 3-4 Нефтепирса***			
Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб с расчисткой старой краски до 30%		м2	24	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб эмалью ХС-720		м2	24	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)		шт	160	
Нанесение разметки границ причалов эмалью ХВ-16		м2	0,5	
Нанесение нумерации пикетажа причалов (цифры)	Бетон ХВ-16	шт	439	0,15×0,1
4	***Причал № 9А***			
Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб, бруса с расчисткой старой краски до 30%		м2	110	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб, бруса эмалью ХС-720		м2	110	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)		шт	15	
Нанесение разметки границ причалов эмалью ХВ-16		м2	0,5	
Нанесение нумерации пикетажа причалов (цифры)		шт	35	
5	***Причал № 9***			
Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса с расчисткой старой краски до 30%		м2	220	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса эмалью ХС-720		м2	220	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)		шт	35	
Нанесение разметки границ причалов эмалью ХВ-16		м2	0,5	
Нанесение нумерации пикетажа причалов (цифры)		шт	88	
6	***Причал № 10***			
Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса с расчисткой старой краски до 30%		м2	230	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса эмалью ХС-720		м2	230	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)		шт	35	
Нанесение разметки границ причалов эмалью ХВ-16		м2	0,5	
Нанесение нумерации пикетажа причалов (цифры)		шт	88	
7	***Причал № 11***			

Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса с расчисткой старой краски до 30%	м2	240	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса эмалью ХС-720	м2	240	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)	шт	40	
Нанесение нумерации пикетажа причалов (цифры)	шт	94	
8 Причал № 11А			
Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса с расчисткой старой краски до 30%	м2	200	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса эмалью ХС-720	м2	200	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)	шт	30	
Нанесение нумерации пикетажа причалов (цифры)	шт	82	
9 Причал № 12А			
Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса с расчисткой старой краски до 30%	м2	380	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса эмалью ХС-720	м2	380	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)	шт	55	
Нанесение разметки границ причалов эмалью ХВ-16	м2	0,5	
Нанесение нумерации пикетажа причалов (цифры)	шт	160	
10 Причал № 12			
Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса с расчисткой старой краски до 30%	м2	180	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса эмалью ХС-720	м2	180	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)	шт	55	
Нанесение разметки границ причалов эмалью ХВ-16	м2	0,5	
Нанесение нумерации пикетажа причалов (цифры)	шт	64	
11 Причал № 13			
Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса с расчисткой старой краски до 30%	м2	220	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса эмалью ХС-720	м2	220	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)	шт	30	
Нанесение нумерации пикетажа причалов (цифры)	шт	85	
12 Причал № 14			
Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса с расчисткой старой краски до 30%	м2	220	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса эмалью ХС-720	м2	220	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)	шт	50	
Нанесение разметки границ причалов эмалью ХВ-16	м2	0,5	
Нанесение нумерации пикетажа причалов (цифры)	шт	67	
13 Причал № 15			
Огрунтовка ВЛ-02 металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса с расчисткой старой краски до 30%	м2	220	
Окраска металлических поверхностей швартовных тумб, решеток и бруса эмалью ХС-720	м2	220	
Нанесение нумерации швартовных тумб (цифры)	шт	30	
Нанесение разметки границ причалов эмалью ХВ-16	м2	0,5	
Нанесение нумерации пикетажа причалов (цифры)	шт	23	

Исп.: старший инженер ОКС Давидьян Г.З.

Согласовано: начальник ОКС Винокуров А.Б.

Утверждаю:
Директор по КСРиР АО "ТМТП"
Захаров В.А.
"12" 02 2018 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 67

объемов работ по ремонту металлоконструкций причалов №№ 3-6 нефтепирса, лоцманский, причал в ковше

№ пп	Наименование видов работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5
1	***Причалы № 3-4 Нефтепирса***			
Ремонт леерного ограждения эстакады		**м**	**50**	
Демонтаж старого леерного ограждения		кг	600	
Изготовление леерного ограждения из уголка 63 мм		кг	600	
Очистка металлическими щетками поверхности леерного ограждения		м2	38	
Обезжирование поверхности леерного ограждения		м2	38	
Окраска поверхности леерного грунтовкой ГФ-021, краской ПФ-115		м2	38	
Монтаж леерного ограждения с помощью сварки к существующим пластинам		кг	600	
Ремонт металлических лестниц		**шт**	**5**	
Демонтаж старых лестниц		кг	1500	
Изготовление новых лестниц. Материал подрядчика: Уголок 40 мм - 124,5 кг*5 шт. = 622,5 кг; Просечно-вытяжной лист ПВ2 406 - 72 кг*5 шт. = 360 кг; Швеллер 18П - 98 кг*5 шт. = 490 кг; Уголок 63 мм - 70,2 кг*5 шт. = 351 кг.		кг	1823,5	
Очистка металлическими щетками поверхности лестниц		м2	115	
Обезжирование поверхности лестниц		м2	115	
Окраска поверхности лестниц ГФ-021, краской ПФ-115		м2	115	
Монтаж новых лестниц с помощью сварки к существующим пластинам		кг	1823,5	
2	***Берегоукрепление в корне нефтепирса (Лоцманский причал)***			
Ремонт колесоотбойного бруса				
Сверление отверстий в бетоне диаметром 12мм, глубиной 100мм для крепления опорных пластин бруса		шт	40	
Изготовление колесоотбойного бруса из трубы 159х4.5 мм - 34 метра (583 кг) и металлического листа толщиной 6 мм (18,8 кг)		кг	602	
Монтаж колесотбойного бруса с помощью анкерных болтов 12х100 мм (40 шт.)		кг	602	
Очистка металлическими щетками поверхности бруса		м2	18	
Обезжирование поверхности бруса		м2	18	
Окраска колесоотбойного бруса грунтовкой ГФ-021, краской ПФ-115		м2	18	
Ремонт спасательной лестницы				
Изготовление металлоконструкций лестницы (сталь угловая 45х45мм - 0,046 тн; кадратный прокат 20мм - 0,025 тн; сталь полосовая 100х10мм - 0,01тн)		тн	0,077	
Обезжирование металлических поверхностей лестницы		м2	3,29	
Огрунтовка металлических поверхностей лестницы ВЛ-02		м2	3,29	
Окраска металлических поверхностей лестниц эмалью ХС-720		м2	3,29	
Сверление отверстий в бетоне диаметром 12мм, глубиной 100мм для крепления лестницы		шт	6	
Монтаж металлической лестницы с помощью анкерных болтов 12х100 мм		тн	0,077	
3	***Причал в ковше***			
Ремонт металлической решетки				

Изготовление решетки размером 4х1,1 метров. Материал подрядчика - уголок 100*6,5мм - 139,8 кг; прут квадратный 20 мм - 262,5 кг.	тн	0,402	
Установка металлических площадок на причале	тн	0,402	
Очистка поверхности металлических площадок	м2	10	
Окраска металлических площадок грунтовкой ГФ-021, краской ПФ-115	м2	10	

Исп.: старший инженер ОКС Давидьян Г.З.

Согласовано: начальник ОКС Винокуров А.Б.