Центр ГРАНД

УТВЕРЖДАЮ:
Директор по КСРиР АО "ТМТП"
_____ В.А.Захаров
по доверенности №Д-ТМТП-30.08.16-У/0029-1
03 04 2017 г.

ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 43
(локальная смета)

на **Ремонт кардонного уголка, отбойных устройств, покрытий, восстановление АКЗ покрытия МК причалов АО "ТМТП"**

Основание: Дефектная ведомость №43 от 23.03.2017г.
Сметная стоимость 1033916 руб.
строительных работ 817843 руб.
монтажных работ 58357 руб.
Средства на оплату труда 187020 руб.
Сметная трудоемкость 1263,26 чел.час
Составлен(а) в текущих (прогнозных) ценах по состоянию на 4 кв. 2016г.

№ пп	Обосно-вание	Наименование работ и затрат	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.			Обоснова-ние, индекс	Общая стоимость, руб.				Затр.тр.раб-х не занятых обслуж.машин	
					Всего	Экспл. маш.	Мат-ы		Всего	в т.ч. оплата труда	Экспл. маш.	Мат-ы	Обслуж-х машины	
					оплата труда	в т.ч. оплата труда					в т.ч. оплата труда		на ед-цу	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Раздел 1. ПРИЧАЛ №1														
1	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	**Очистка поверхности щетками**	1 м2 очищаемой поверхнос	0,054 *П1*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	7	7			1,04	0,06
					128,24									
2	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	**Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02**	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,18	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	197	142	12	43	4,96	0,89
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63							0,01	
3	ТССЦМ 4-	**Грунтовка ВЛ-02**	т	0,0036	164786,08		164786,08		593			593		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	2016,п.113-0028			П1.р1										
4	ТЕР13-03-004-02 Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,18 П1	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	125	76	9	40	3,19	0,57
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63						0,01	
5	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,00342 0,019*П1	140854,96		140854,96		482			482		
Итого по разделу 1 ПРИЧАЛ №1									1703					1,52
Раздел 2. ПРИЧАЛ №2														
6	ТЕР13-06-003-01 Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	6 20*30%	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	769	769			1,04	6,24
					128,24									
7	ТЕР13-03-002-07 Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,2	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	219	158	14	47	4,96	0,99
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63							0,01	
8	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,004 Ф13.р1	164786,08		164786,08		659			659		
9	ТЕР13-03-004-02 Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,2	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	138	84	10	44	3,19	0,64
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63							0,01	
10	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0038 0,019*0,2	140854,96		140854,96		535			535		
11	ТЕР09-06-001-03 Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр	ДЕМОНТАЖ обрамляющего кордонного уголка	1 т конструкций	0,06	10854,98	527,49		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	651	620	31		83,36	5
					10327,49	24,09					1		0,13	0,01
12	ТЕР46-03-013-01 Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр	Сверление вертикальных отверстий в бетонных конструкциях перфоратором глубиной до 200 мм диаметром: 20 мм	100 отверстий	0,12	1225,59	513,21		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	147	85	62		5,75	0,69
					712,38									
13	ТЕР06-01-015-07 Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр	Установка закладных деталей весом: до 4 кг (установка стержней из арматуры AIII Ф18)	1 т	0,0048 12*0,2*2/1000	33089,41	361,94		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	159	157	2		248,19	1,19
		1 611,28 = 9 220,62 - 1 x 7 609,34			32727,47	32,42							0,17	
14	ТССЦМ 4-2016,п.204-0024	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 16-18 мм	т	0,0048 12*0,2*2/1000	28748,72		28748,72		138			138		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
15	ЕРр72-04-021-01	Установка обрамляющего кордонного уголка	100 м уголка	0,075	36581,59	17752,6	1114,11	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	2744	1329	1331	84	106,26	7,97
		3 044,12 = 19 648,57 - 0,33 x 4 688,32 - 2,94 x 5 121,53			17714,88	3678,21					276		15,04	1,13
16	ТССЦМ 4-2016,п.101-3708	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 90х90 мм	т	0,06	32119,91		32119,91		1927			1927		
Итого по разделу 2 ПРИЧАЛ №2									13007					22,72
														1,14
		Раздел 3. ПРИЧАЛЫ №3,4 Нефтепирса												
17	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	7,2 *24*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	923	923			1,04	7,49
					128,24									
18	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,24 *24 / 100*	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	263	189	17	57	4,96	1,19
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63							0,01	
19	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,0048 *Ф12,р1*	164786,08		164786,08		791			791		
20	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,24 *24 / 100*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	166	101	12	53	3,19	0,77
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63							0,01	
21	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,00456 *0,019*0,24*	140854,96		140854,96		642			642		
22	ТЕР09-03-030-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Демонтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали	1 т конструкций	0,6	8769,89	4564,96		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	5262	2523	2739		31,5	18,9
					4204,93	717,09					430		3,8	2,28
23	ТЕР09-03-030-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали	1 т конструкций	0,6	13013,9	6521,36	485,36	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	7808	3604	3913	291	45	27
					6007,18	1024,47					615		5,43	3,26
24	ТССЦ-201-0778 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Прочие индивидуальные сварные конструкции, масса сборочной единицы до 0,1 т	т	0,6	50126,14		50126,14	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	30076			30076		
25	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой	38	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	4873	4873			1,04	39,52

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
			поверхнос		128,24									
26	ТЕР13-07-002-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм: уайт-спиритом	100 м2 обезжириваемой поверхнос	0,38	2017,21	27,77	1338,64	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	767	247	11	509	5,12	1,95
					650,8	1,63					1		0,01	
27	ТЕР13-03-002-04 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,38	1957,92	60,81	856,88	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	744	395	23	326	6,72	2,55
					1040,23	1,63					1		0,01	
28	ТЕР13-03-004-26 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,38	2622,51	43,31	1940,35	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	997	243	16	738	4,84	1,84
					638,85	1,63					1		0,01	
29	ТЕР09-03-030-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Демонтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали	1 т конструкций	0,8	8769,89	4564,96		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	7016	3364	3652		31,5	25,2
					4204,93	717,09					574		3,8	3,04
30	ТЕР09-03-030-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Монтаж площадок с настилом и ограждением из листовой, рифленой, просечной и круглой стали	1 т конструкций	1,256	13013,9	6521,36	485,36	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	16345	7545	8191	609	45	56,52
					6007,18	1024,47					1287		5,43	6,82
31	ТССЦ-201-0729 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Переходные мостики, площадки прямоугольные	т	1,256	51416,26		51416,26	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	64579			64579		
32	ТЕР13-07-002-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Обезжиривание поверхностей аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм: уайт-спиритом	100 м2 обезжириваемой поверхнос	0,38	2017,21	27,77	1338,64	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	767	247	11	509	5,12	1,95
					650,8	1,63					1		0,01	
33	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	38	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	4873	4873			1,04	39,52
					128,24									
34	ТЕР13-03-002-04 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,38	1957,92	60,81	856,88	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	744	395	23	326	6,72	2,55
					1040,23	1,63					1		0,01	
35	ТЕР13-03-004-26 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,38	2622,51	43,31	1940,35	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	997	243	16	738	4,84	1,84
					638,85	1,63					1		0,01	
Итого по разделу 3 ПРИЧАЛЫ №3,4 Нефтепирса									194487					228,79

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
														15,4
Раздел 4. Берегоукрепление в корне Нефтепирса (Лоцманский причал)														
36	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	1,2 *4*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	154	154			1,04	1,25
					128,24									
37	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,04 *0,01*4*	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	44	32	3	9	4,96	0,2
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63						0,01	
38	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,0008 *Ф11.р1*	164786,08		164786,08		132			132		
39	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,04 *0,01*4*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	28	17	2	9	3,19	0,13
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63						0,01	
40	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,00076 *0,019*0,04*	140854,96		140854,96		107			107		
Итого по разделу 4 Берегоукрепление в корне Нефтепирса (Лоцманский причал)									735					1,58
Раздел 5. Ж/б пирс в ковше														
41	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	3 *10*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	385	385			1,04	3,12
					128,24									
42	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,1	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	109	79	7	23	4,96	0,5
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63						0,01		
43	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,002 *Ф10.р1*	164786,08		164786,08		330			330		
44	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,1	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	69	42	5	22	3,19	0,32
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63						0,01		
45	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0019 *0,019*0,1*	140854,96		140854,96		268			268		
Итого по разделу 5 Ж/б пирс в ковше									1834					3,94
Раздел 6. ПРИЧАЛ в ковше														

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
46	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	12 *40*30%*	128,24 128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1539	1539			1,04	12,48
47	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02 *90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55*	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,4	1094,2 788,64	69,36 1,63	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	438	315	28 1	95	4,96 0,01	1,98
48	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,008 *Ф9,р1*	164786,08		164786,08		1318			1318		
49	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759 *68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55*	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,4	692,22 420,58	51,94 1,63	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	277	168	21 1	88	3,19 0,01	1,28
50	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0076 *0,019*0,40*	140854,96		140854,96		1070			1070		
Итого по разделу 6 ПРИЧАЛ в ковше									7333					15,74
Раздел 7. ПРИЧАЛ портового флота														
51	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	15 *50*30%*	128,24 128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1924	1924			1,04	15,6
52	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02 *90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55*	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,5	1094,2 788,64	69,36 1,63	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	547	394	35 1	118	4,96 0,01	2,48 0,01
53	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,01 *Ф8,р1*	164786,08		164786,08		1648			1648		
54	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759 *68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55*	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,5	692,22 420,58	51,94 1,63	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	346	210	26 1	110	3,19 0,01	1,6 0,01
55	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0095 *0,019*0,50*	140854,96		140854,96		1338			1338		
Итого по разделу 7 ПРИЧАЛ портового флота									9168					19,68 0,02
Раздел 8. ПРИЧАЛ Зерновой														
56	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	24 *80*30%*	128,24 128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	3078	3078			1,04	24,96

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
57	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,8	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	875	631	55	189	4,96	3,97
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63					1		0,01	0,01
58	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,016 *Ф7.р1*	164786,08		164786,08		2637			2637		
59	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,8	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	554	336	42	176	3,19	2,55
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63					1		0,01	0,01
60	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0152 *0,019*0,80*	140854,96		140854,96		2141			2141		
Итого по разделу 8 ПРИЧАЛ Зерновой									14667					31,48
														0,02
Раздел 9. ПРИЧАЛ Зерновой Б														
61	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	10,8 *36*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1385	1385			1,04	11,23
					128,24									
62	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,36	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	394	284	25	85	4,96	1,79
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63					1		0,01	
63	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,0072 *Ф6.р1*	164786,08		164786,08		1186			1186		
64	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,36	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	249	151	19	79	3,19	1,15
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63					1		0,01	
65	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,00684 *0,019*0,36*	140854,96		140854,96		963			963		
Итого по разделу 9 ПРИЧАЛ Зерновой Б									6600					14,17
Раздел 10. ПРИЧАЛ №9А														
66	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	33 *110*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	4232	4232			1,04	34,32
					128,24									
67	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	1,1	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1204	868	76	260	4,96	5,46
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63					2		0,01	0,01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
68	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,022 *Ф5,р1*	164786,08		164786,08		3625			3625		
69	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	1,1	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	761	463	57	241	3,19	3,51
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63					2		0,01	0,01
70	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0209 *0,019*1,10*	140854,96		140854,96		2944			2944		
71	ТЕР46-03-013-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Сверление вертикальных отверстий в бетонных конструкциях перфоратором глубиной до 200 мм диаметром: 20 мм	100 отверстий	0,02 *2 / 100*	1225,59	513,21		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	25	15	10		5,75	0,12
					712,38									
72	ТЕР46-03-013-14 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавлять или исключать: к расценке 46-03-013-01	100 отверстий	-0,02	512,55	256,25		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	-10	-5	-5		2,07	-0,04
					256,3									
73	ТЕР06-01-015-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Установка закладных деталей весом: до 4 кг (установка стержней из арматуры AIII Ф18)	1 т	0,0004 *2*0,1*2/1000*	33089,41	361,94		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	13	13			248,19	0,1
		1 611,28 = 9 220,62 - 1 x 7 609,34			32727,47	32,42							0,17	
74	ТССЦМ 4-2016,п.204-0024	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 16-18 мм	т	0,0004 *2*0,1*2/1000*	28748,72		28748,72		11			11		
75	ЕРр72-04-021-01	Установка обрамляющего кордонного уголка	100 м уголка	0,018	36581,59	17752,6	1114,11	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	658	319	320	19	106,26	1,91
		3 044,12 = 19 648,57 - 0,33 x 4 688,32 - 2,94 x 5 121,53			17714,88	3678,21					66		15,04	0,27
76	ТССЦМ 4-2016,п.101-3708	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 90х90 мм	т	0,015	32119,91		32119,91		482			482		
77	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,0001 *0,01 / 100*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926					3,19	
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63							0,01	
78	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	2E-6 *0,019*0,0001*	140854,96		140854,96							
Итого по разделу 10 ПРИЧАЛ №9А									21942					45,38
														0,29
	Раздел 11. ПРИЧАЛ №9													
79	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	66 *220*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	8464	8464			1,04	68,64
					128,24									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
80	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	2,2	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	2407	1735	153	519	4,96	10,91
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63					4		0,01	0,02
81	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,044 *Ф4.р1*	164786,08		164786,08		7251			7251		
82	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	2,2	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1523	925	114	484	3,19	7,02
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63					4		0,01	0,02
83	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0418 *0,019*2,20*	140854,96		140854,96		5888			5888		
84	ТЕР09-06-001-03 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	ДЕМОНТАЖ обрамляющего кордонного уголка	1 т конструкций	0,12	10854,98	527,49		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1303	1240	63		83,36	10
					10327,49	24,09					3		0,13	0,02
85	ТЕР46-03-013-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Сверление вертикальных отверстий в бетонных конструкциях перфоратором глубиной до 200 мм диаметром: 20 мм	100 отверстий	0,2	1225,59	513,21		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	245	142	103		5,75	1,15
					712,38									
86	ТЕР46-03-013-14 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавлять или исключать: к расценке 46-03-013-01	100 отверстий	-0,2	512,55	256,25		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	-103	-51	-52		2,07	-0,41
					256,3									
87	ТЕР06-01-015-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Установка закладных деталей весом: до 4 кг (установка стержней из арматуры AIII Ф18)	1 т	0,004 *20*0,1*2/1000*	33089,41	361,94		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	132	131	1		248,19	0,99
		1 611,28 = 9 220,62 - 1 x 7 609,34			32727,47	32,42							0,17	
88	ТССЦМ 4-2016,п.204-0024	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 16-18 мм	т	0,004 *20*0,1*2/1000*	28748,72		28748,72		115			115		
89	ЕРр72-04-021-01	Установка обрамляющего кордонного уголка	100 м уголка	0,4	36581,59	17752,6	1114,11	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	14633	7086	7101	446	106,26	42,5
		3 044,12 = 19 648,57 - 0,33 x 4 688,32 - 2,94 x 5 121,53			17714,88	3678,21					1471		15,04	6,02
90	ТССЦМ 4-2016,п.101-3708	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 90х90 мм	т	0,333	32119,91		32119,91		10696			10696		
91	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,0032 *0,32 / 100*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	2	1		1	3,19	0,01
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63							0,01	
92	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	6Е-6 *0,0019*0,0032*	140854,96		140854,96		1			1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Итого по разделу 11 ПРИЧАЛ №9									81895					140,81
														6,08
	Раздел 12. ПРИЧАЛ №10													
93	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	69 *230*30%*	128,24 128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	8849	8849			1,04	71,76
94	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02 *90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55*	100 м2 окрашиваемой поверхнос	2,3	1094,2 788,64	69,36 1,63	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	2517	1814	160 4	543	4,96 0,01	11,41 0,02
95	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,046 *Ф3,р1*	164786,08		164786,08		7580			7580		
96	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759 *68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55*	100 м2 окрашиваемой поверхнос	2,3	692,22 420,58	51,94 1,63	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1592	967	119 4	506	3,19 0,01	7,34 0,02
97	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0437 *0,019*2,30*	140854,96		140854,96		6155			6155		
98	ТЕР09-06-001-03 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	ДЕМОНТАЖ обрамляющего кордонного уголка	1 т конструкций	0,16	10854,98 10327,49	527,49 24,09		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1737	1653	84 4		83,36 0,13	13,34 0,02
99	ТЕР46-03-013-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Сверление вертикальных отверстий в бетонных конструкциях перфоратором глубиной до 200 мм диаметром: 20 мм	100 отверстий	0,29	1225,59 712,38	513,21		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	355	207	148		5,75	1,67
100	ТЕР46-03-013-14 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавлять или исключать: к расценке 46-03-013-01	100 отверстий	-0,29	512,55 256,3	256,25		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	-149	-74	-75		2,07	-0,6
101	ТЕР06-01-015-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Установка закладных деталей весом: до 4 кг (установка стержней из арматуры AIII Ф18) *1 611,28 = 9 220,62 - 1 x 7 609,34*	1 т	0,0058 *29*0,1*2/1000*	33089,41 32727,47	361,94 32,42		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	192	190	2		248,19 0,17	1,44
102	ТССЦМ 4-2016,п.204-0024	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 16-18 мм	т	0,0058 *29*0,1*2/1000*	28748,72		28748,72		167			167		
103	ЕРр72-04-021-01	Установка обрамляющего кордонного уголка	100 м	0,57	36581,59	17752,6	1114,11	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18.113:	20852	10097	10119	636	106,26	60,57

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		3 044,12 = 19 648,57 - 0,33 x 4 688,32 - 2,94 x 5 121,53	уголка		17714,88	3678,21		ЗМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926			2097		15,04	8,57
104	ТССЦМ 4-2016,п.101-3708	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 90х90 мм	т	0,475	32119,91		32119,91		15257			15257		
105	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,0046 *0,46 / 100*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	3	2		1	3,19	0,01
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63							0,01	
106	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	8,7E-5 *0,019*0,0046*	140854,96		140854,96		12			12		
Итого по разделу 12 ПРИЧАЛ №10									101151					166,94
														8,63
		Раздел 13. ПРИЧАЛ №11												
107	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	72 *240*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	9233	9233			1,04	74,88
					128,24									
108	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	2,4	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	2626	1893	166	567	4,96	11,9
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63					4		0,01	0,02
109	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,048 *Ф2.р1*	164786,08		164786,08		7910			7910		
110	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	2,4	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1661	1009	125	527	3,19	7,66
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63					4		0,01	0,02
111	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0456 *0,019*2,40*	140854,96		140854,96		6423			6423		
112	ТЕР09-06-001-03 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	ДЕМОНТАЖ обрамляющего кордонного уголка	1 т конструкций	0,205	10854,98	527,49		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	2225	2117	108		83,36	17,09
					10327,49	24,09					5		0,13	0,03
113	ТЕР46-03-013-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Сверление вертикальных отверстий в бетонных конструкциях перфоратором глубиной до 200 мм диаметром: 20 мм	100 отверстий	0,25	1225,59	513,21		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	306	178	128		5,75	1,44
					712,38									
114	ТЕР46-03-013-14 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавлять или исключать: к расценке 46-03-013-01	100 отверстий	-0,25	512,55	256,25		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	-128	-64	-64		2,07	-0,52
					256,3									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
115	ТЕР06-01-015-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Установка закладных деталей весом: до 4 кг (установка стержней из арматуры AIII Ф18)	1 т	0,005 *25*0,1*2/1000*	33089,41	361,94		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	165	164	1		248,19	1,24
		1 611,28 = 9 220,62 - 1 x 7 609,34			32727,47	32,42							0,17	
116	ТССЦМ 4-2016,п.204-0024	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 16-18 мм	т	0,005 *25*0,1*2/1000*	28748,72		28748,72		144			144		
117	ЕРр72-04-021-01	Установка обрамляющего кордонного уголка	100 м уголка	0,5	36581,59	17752,6	1114,11	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	18291	8857	8876	558	106,26	53,13
		3 044,12 = 19 648,57 - 0,33 x 4 688,32 - 2,94 x 5 121,53			17714,88	3678,21					1839		15,04	7,52
118	ТССЦМ 4-2016,п.101-3708	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 90х90 мм	т	0,417	32119,91		32119,91		13394			13394		
119	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,004 *0,4 / 100*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	3	2		1	3,19	0,01
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63							0,01	
120	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	7,6E-5 *0,019*0,004*	140854,96		140854,96		11			11		
121	ТЕР40-01-023-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Демонтаж береговыми кранами в закрытой акватории отбойных устройств в виде: горизонтальных резиновых цилиндров диаметром 1000 мм, длиной 1500 мм на цепях	1 отбойное устройство	4	750,04	519,33	-0,05	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	3000	923	2077		1,86	7,44
		137,27 = 27 586,25 - 953 x 25,95 - 0,034 x 11 616,38 - 0,113 x 8 041,65 - 4 x 353,74			230,76	85,67					343		0,46	1,84
122	ТЕРм38-01-006-08 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Изготовление металлической подвески ОУ: Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): стремянки, связи, кронштейны, тормозные конструкции и пр.	1 т конструкций	0,67	37846,7	16301,79	1100,22	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	25357	13698	10922	737	149,5	100,17
		3 011,56 = 8 651,54 - 1,06 x 5 320,74			20444,69	237,1					159		1,5	1,01
123	ТССЦ-101-1725 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Цепь-звено общее 37 мм	т	0,32	57222,29		57222,29	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	18311			18311		
124	ТССЦ-103-0409 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 108 мм, толщина стенки 10 мм	м	8	921,7		921,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	7374			7374		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
125	ТССЦ-101-3769 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3пс толщиной 20-60 мм	т	0,156	30340,47		30340,47	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	4733			4733		
126	ТССЦ-509-1720 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Скоба SAK 12 OS	шт.	16	1742,52		1742,52	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	27880			27880		
127	ТЕР40-01-023-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Навеска береговыми кранами в закрытой акватории отбойных устройств в виде: горизонтальных резиновых цилиндров диаметром 1000 мм, длиной 1500 мм на цепях	1 отбойное устройство	4	1500,2	1038,73	-0,05	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	6001	1846	4155		3,73	14,92
		137,27 = 27 586,25 - 953 x 25,95 - 0,034 x 11 616,38 - 0,113 x 8 041,65 - 4 x 353,74			461,52	170,99					684		0,91	3,64
Итого по разделу 13 ПРИЧАЛ №11									210368					289,36
														14,08
	Раздел 14. ПРИЧАЛ №11А													
128	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	60 *200*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	7694	7694			1,04	62,4
					128,24									
129	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	2	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	2188	1577	139	472	4,96	9,92
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63					3		0,01	0,02
130	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,04 *Ф1.р1*	164786,08		164786,08		6591			6591		
131	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	2	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1384	841	104	439	3,19	6,38
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63					3		0,01	0,02
132	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,038 *0,019*2,00*	140854,96		140854,96		5352			5352		
133	ТЕР09-06-001-03 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	ДЕМОНТАЖ обрамляющего кордонного уголка	1 т конструкций	0,243	10854,98	527,49		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	2638	2510	128		83,36	20,26
					10327,49	24,09					6		0,13	0,03
134	ТЕР46-03-013-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Сверление вертикальных отверстий в бетонных конструкциях перфоратором глубиной до 200 мм диаметром: 20 мм	100 отверстий	0,24	1225,59	513,21		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	294	171	123		5,75	1,38

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
					712,38									
135	ТЕР46-03-013-14 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавлять или исключать: к расценке 46-03-013-01	100 отверстий	-0,24	512,55	256,25		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	-123	-62	-61		2,07	-0,5
					256,3									
136	ТЕР06-01-015-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Установка закладных деталей весом: до 4 кг (установка стержней из арматуры AIII Ф18)	1 т	0,0048 *24*0,1*2/1000*	33089,41	361,94		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	159	157	2		248,19	1,19
		1 611,28 = 9 220,62 - 1 x 7 609,34			32727,47	32,42							0,17	
137	ТССЦМ 4-2016,п.204-0024	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 16-18 мм	т	0,0048 *24*0,1*2/1000*	28748,72		28748,72		138			138		
138	ЕРр72-04-021-01	Установка обрамляющего кордонного уголка	100 м уголка	0,5	36581,59	17752,6	1114,11	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	18291	8857	8876	558	106,26	53,13
		3 044,12 = 19 648,57 - 0,33 x 4 688,32 - 2,94 x 5 121,53			17714,88	3678,21					1839		15,04	7,52
139	ТССЦМ 4-2016,п.101-3708	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 90х90 мм	т	0,4	32119,91		32119,91		12848			12848		
140	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,004 *0,4 / 100*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	3	2		1	3,19	0,01
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63							0,01	
141	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	7,6E-5 *0,019*0,004*	140854,96		140854,96		11			11		
Итого по разделу 14 ПРИЧАЛ №11А									90469					154,17
														7,59
Раздел 15. ПРИЧАЛ №12А														
142	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	1,14 *П12а*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	146	146			1,04	1,19
					128,24									
143	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	3,8 *380 / 100*	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	4158	2997	264	897	4,96	18,85
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63					6		0,01	0,04
144	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,076 *П12а.р1*	164786,08		164786,08		12524			12524		
145	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	3,8 *П12а*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	2630	1598	197	835	3,19	12,12
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63					6		0,01	0,04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
146	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0722 *0,019*3,80*	140854,96		140854,96		10170			10170		
147	ТЕР09-06-001-03 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	ДЕМОНТАЖ обрамляющего кордонного уголка	1 т конструкций	0,121	10854,98	527,49		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1313	1250	63		83,36	10,09
					10327,49	24,09					3		0,13	0,02
148	ТЕР46-03-013-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Сверление вертикальных отверстий в бетонных конструкциях перфоратором глубиной до 200 мм диаметром: 20 мм	100 отверстий	0,1	1225,59	513,21		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	123	72	51		5,75	0,58
					712,38									
149	ТЕР46-03-013-14 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавлять или исключать: к расценке 46-03-013-01	100 отверстий	-0,1	512,55	256,25		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	-51	-26	-25		2,07	-0,21
					256,3									
150	ТЕР06-01-015-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Установка закладных деталей весом: до 4 кг (установка стержней из арматуры AIII Ф18)	1 т	0,002 *10*0,1*2/1000*	33089,41	361,94		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	66	65	1		248,19	0,5
		1 611,28 = 9 220,62 - 1 x 7 609,34			32727,47	32,42							0,17	
151	ТССЦМ 4-2016,п.204-0024	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 16-18 мм	т	0,002 *10*0,1*2/1000*	28748,72		28748,72		57			57		
152	ЕРр72-04-021-01	Установка обрамляющего кордонного уголка	100 м уголка	0,19	36581,59	17752,6	1114,11	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	6951	3366	3373	212	106,26	20,19
		3 044,12 = 19 648,57 - 0,33 x 4 688,32 - 2,94 x 5 121,53			17714,88	3678,21					699		15,04	2,86
153	ТССЦМ 4-2016,п.101-3708	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 90х90 мм	т	0,158	32119,91		32119,91		5075			5075		
154	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,0015 *0,15 / 100*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1	1			3,19	
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63							0,01	
155	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	2,9Е-5 *0,019*0,0015*	140854,96		140854,96		4			4		
Итого по разделу 15 ПРИЧАЛ №12А									57362					63,31
														2,96
Раздел 16. ПРИЧАЛ №12														
156	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	0,54 *П12*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	69	69			1,04	0,56
					128,24									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
157	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	1,8 *180 / 100*	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1970	1420	125	425	4,96	8,93
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63					3		0,01	0,02
158	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,036 *П12.р1*	164786,08		164786,08		5932			5932		
159	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	1,8 *П12*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1246	757	93	396	3,19	5,74
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63					3		0,01	0,02
160	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0342 *0,019*П12*	140854,96		140854,96		4817			4817		
161	ТЕР09-06-001-03 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	ДЕМОНТАЖ обрамляющего кордонного уголка	1 т конструкций	0,019	10854,98	527,49		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	206	196	10		83,36	1,58
					10327,49	24,09							0,13	
162	ТЕР46-03-013-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Сверление вертикальных отверстий в бетонных конструкциях перфоратором глубиной до 200 мм диаметром: 20 мм	100 отверстий	0,02	1225,59	513,21		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	25	15	10		5,75	0,12
					712,38									
163	ТЕР46-03-013-14 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавлять или исключать: к расценке 46-03-013-01	100 отверстий	-0,02	512,55	256,25		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	-10	-5	-5		2,07	-0,04
					256,3									
164	ТЕР06-01-015-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Установка закладных деталей весом: до 4 кг (установка стержней из арматуры AIII Ф18)	1 т	0,0004 *2*0,1*2/1000*	33089,41	361,94		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	13	13			248,19	0,1
		1 611,28 = 9 220,62 - 1 x 7 609,34			32727,47	32,42							0,17	
165	ТССЦМ 4-2016,п.204-0024	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 16-18 мм	т	0,0004 *2*0,1*2/1000*	28748,72		28748,72		11			11		
166	ЕРр72-04-021-01	Установка обрамляющего кордонного уголка	100 м уголка	0,03	36581,59	17752,6	1114,11	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1097	531	533	33	106,26	3,19
		3 044,12 = 19 648,57 - 0,33 x 4 688,32 - 2,94 x 5 121,53			17714,88	3678,21					110		15,04	0,45
167	ТССЦМ 4-2016,п.101-3708	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 90х90 мм	т	0,025	32119,91		32119,91		803			803		
168	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,0002 *0,02 / 100*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926					3,19	
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63							0,01	
169	ТССЦМ 4-2016,	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	4Е-6	140854,96		140854,96		1			1		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	п.113-0238			0,019*0,0002										
Итого по разделу 16 ПРИЧАЛ №12									20423					20,18
														0,49
	Раздел 17. ПРИЧАЛ №13													
170	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	0,66 *П13*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	85	85			1,04	0,69
					128,24									
171	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	2,2 *220 / 100*	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	2407	1735	153	519	4,96	10,91
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63					4	0,01	0,02
172	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,044 *П13,р1*	164786,08		164786,08		7251			7251		
173	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	2,2 *П13*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	1523	925	114	484	3,19	7,02
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63					4	0,01	0,02
174	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0418 *0,019*П13*	140854,96		140854,96		5888			5888		
175	ТЕР09-06-001-03 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	ДЕМОНТАЖ обрамляющего кордонного уголка	1 т конструкций	0,05	10854,98	527,49		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	543	517	26		83,36	4,17
					10327,49	24,09					1	0,13	0,01
176	ТЕР46-03-013-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Сверление вертикальных отверстий в бетонных конструкциях перфоратором глубиной до 200 мм диаметром: 20 мм	100 отверстий	0,04	1225,59	513,21		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	49	28	21		5,75	0,23
					712,38									
177	ТЕР46-03-013-14 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	На каждые 10 мм изменения глубины сверления добавлять или исключать: к расценке 46-03-013-01	100 отверстий	-0,04	512,55	256,25		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	-21	-10	-11		2,07	-0,08
					256,3									
178	ТЕР06-01-015-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Установка закладных деталей весом: до 4 кг (установка стержней из арматуры AIII Ф18)	1 т	0,0008 *4*0,1*2/1000*	33089,41	361,94		4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	26	26			248,19	0,2
		1 611,28 = 9 220,62 - 1 x 7 609,34			32727,47	32,42							0,17	
179	ТССЦМ 4-2016,п.204-0024	Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III, диаметром 16-18 мм	т	0,0008 *4*0,1*2/1000*	28748,72		28748,72		23			23		
180	ЕРр72-04-021-01	Установка обрамляющего кордонного уголка	100 м	0,08	36581,59	17752,6	1114,11	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113;	2927	1417	1420	90	106,26	8,5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		3 044,12 = 19 648,57 - 0,33 x 4 688,32 - 2,94 x 5 121,53	уголка		17714,88	3678,21		ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926			294		15,04	1,2
181	ТССЦМ 4-2016,п.101-3708	Сталь угловая равнополочная, марка стали Ст3пс, размером 90х90 мм	т	0,067	32119,91		32119,91		2152			2152		
182	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,0006 *0,06 / 100*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926					3,19	
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63							0,01	
183	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	1,1E-5 *0,019*0,0006*	140854,96		140854,96		2			2		
Итого по разделу 17 ПРИЧАЛ №13									29812					31,64
														1,25
Раздел 18. ПРИЧАЛ №14														
184	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	0,24 *П14*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	31	31			1,04	0,25
					128,24									
185	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,8	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	875	631	55	189	4,96	3,97
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63					1		0,01	0,01
186	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,016 *П14.р1*	164786,08		164786,08		2637			2637		
187	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,8 *П14*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	554	336	42	176	3,19	2,55
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63					1		0,01	0,01
188	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0152 *0,019*П14*	140854,96		140854,96		2141			2141		
Итого по разделу 18 ПРИЧАЛ №14									7568					6,77
														0,02
Раздел 19. ПРИЧАЛ №15														
189	ТЕР13-06-003-01 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Очистка поверхности щетками	1 м2 очищаемой поверхнос	0,18 *П15*30%*	128,24			4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	23	23			1,04	0,19
					128,24									
190	ТЕР13-03-002-07 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ВЛ-02	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,6	1094,2	69,36	236,2	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	657	473	42	142	4,96	2,98
		90,06 = 623,67 - 0,02 x 26 680,55			788,64	1,63					1		0,01	0,01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
191	ТССЦМ 4-2016,п.113-0028	Грунтовка ВЛ-02	т	0,012 *П15.р1*	164786,08		164786,08		1977			1977		
192	ТЕР13-03-004-02 *Приказ Минстроя России от 31.12.14 №937/пр*	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ХС-759	100 м2 окрашиваемой поверхнос	0,6 *П15*	692,22	51,94	219,7	4-2016 ТЕР(2014) ОЗП=18,113; ЭМ=7,846; ЗПМ=18,113; МАТ=4,926	415	252	31	132	3,19	1,91
		68,71 = 506,46 - 0,019 x 23 039,55			420,58	1,63					1		0,01	0,01
193	ТССЦМ 4-2016, п.113-0238	Эмаль ХС-720 антикоррозийная	т	0,0114 *0,019*П15*	140854,96		140854,96		1606			1606		
Итого по разделу 19 ПРИЧАЛ №15									5676					5,08
														0,02

ИТОГИ ПО СМЕТЕ:

Итого прямые затраты по смете в текущих ценах	620783	174136	81249	365398		1263,26
			12884			57,99
Накладные расходы	143569					
В том числе, справочно:						
66% ФОТ (от 13857) (Поз. 122)	9146					
77% = 90%*0.85 ФОТ (от 167835) (Поз. 1-11, 15-21, 25-28, 32-35, 22-23, 29-30, 36-70, 77-78, 75-76, 79-83, 91-92, 84, 89-90, 93-97, 105-106, 98, 103-104, 107-111, 119-120, 112, 117-118, 128-132, 140-141, 133, 138-139, 142-146, 154-155, 147, 152-153, 156-160, 168-169, 161, 166-167, 170-174, 182-183, 175, 180-181, 184-193)	129232					
89% = 105%*0.85 ФОТ (от 916) (Поз. 13-14, 73-74, 87-88, 101-102, 115-116, 136-137, 150-151, 164-165, 178-179)	817					
94% = 110%*0.85 ФОТ (от 616) (Поз. 12, 71-72, 85-86, 99-100, 113-114, 134-135, 148-149, 162-163, 176-177)	578					
100% = 118%*0.85 ФОТ (от 3796) (Поз. 121, 127)	3796					
Сметная прибыль	111848					
В том числе, справочно:						
40% ФОТ (от 13857) (Поз. 122)	5543					
48% = 60%*0.8 ФОТ (от 3796) (Поз. 121, 127)	1822					
52% = 65%*0.8 ФОТ (от 916) (Поз. 13-14, 73-74, 87-88, 101-102, 115-116, 136-137, 150-151, 164-165, 178-179)	478					
56% = 70%*0.8 ФОТ (от 87833) (Поз. 1-10, 12, 17-21, 25-28, 32-70, 77-78, 71-72, 79-83, 91-92, 85-86, 93-97, 105-106, 99-100, 107-111, 119-120, 113-114, 128-132, 140-141, 134-135, 142-146, 154-155, 148-149, 156-160, 168-169, 162-163, 170-174, 182-183, 176-177, 184-193)	49186					
68% = 85%*0.8 ФОТ (от 80618) (Поз. 11, 15-16, 22-23, 29-30, 75-76, 84, 89-90, 98, 103-104, 112, 117-118, 133, 138-139, 147, 152-153, 161, 166-167, 175, 180-181)	54819					
Итоги по смете:						
Итого по разделу 1 ПРИЧАЛ №1	1703					1,52
Итого по разделу 2 ПРИЧАЛ №2	13007					22,72
						1,14
Итого по разделу 3 ПРИЧАЛЫ №3,4 Нефтепирса	194487					228,79
						15,4
Итого по разделу 4 Берегоукрепление в корне Нефтепирса (Лоцманский причал)	735					1,58
Итого по разделу 5 Ж/б пирс в ковше	1834					3,94
Итого по разделу 6 ПРИЧАЛ в ковше	7333					15,74
Итого по разделу 7 ПРИЧАЛ портового флота	9168					19,68
						0,02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Итого по разделу 8 ПРИЧАЛ Зерновой									14667					31,48
														0,02
Итого по разделу 9 ПРИЧАЛ Зерновой Б									6600					14,17
Итого по разделу 10 ПРИЧАЛ №9А									21942					45,38
														0,29
Итого по разделу 11 ПРИЧАЛ №9									81895					140,81
														6,08
Итого по разделу 12 ПРИЧАЛ №10									101151					166,94
														8,63
Итого по разделу 13 ПРИЧАЛ №11									210368					289,36
														14,08
Итого по разделу 14 ПРИЧАЛ №11А									90469					154,17
														7,59
Итого по разделу 15 ПРИЧАЛ №12А									57362					63,31
														2,96
Итого по разделу 16 ПРИЧАЛ №12									20423					20,18
														0,49
Итого по разделу 17 ПРИЧАЛ №13									29812					31,64
														1,25
Итого по разделу 18 ПРИЧАЛ №14									7568					6,77
														0,02
Итого по разделу 19 ПРИЧАЛ №15									5676					5,08
														0,02
Итого									876200					1263,26
														57,99
В том числе:														
Материалы									365398					
Машины и механизмы									81249					
ФОТ									187020					
Накладные расходы									143569					
Сметная прибыль									111848					
НДС 18%									157716					
ВСЕГО по смете									**1033916**					**1263,26**
														57,99

Составил: _____ ст.инженер-сметчик ОУПиР Хандруга Е.И.

Проверил: _____ ст. инженер ОКС Давидьян Г.З.

Согласовано: _____ начальник ОКС Винокуров А.Б.